

## NOTA DE PRENSA

Exposición de **Juan de la Colina**

Título: **FARO. Reflexións desde o corazón da Costa da Morte.**

Lugar: Faro Vilán, Cabo Vilán s/n, Camariñas, 15123 A Coruña

Inauguración: venres 2 de agosto as 12:00h.

Duración: del 2 al 30 de agosto de 2024

Organiza y produce: Juan de la Colina Estudio (tel: 34 646035116)

Horario: 10:00 a 14:00 / 15:00 a 19:00 (lunes cerrado)

La exposición “FARO. Reflexiones desde el corazón de la Costa da Morte” en la sala de exposiciones del Faro Vilán, es el fruto de un año de visitas, observación y “comuni3n” con los habitantes y el territorio.

El artista mantiene vivo el recuerdo infantil de su primera incursi3n en la comarca, acompa1ando a su madre a conocer telares de lino. Perdidos por los campos de Bayo, entre la niebla y una fuerte tormenta, un hombre le subi3 a su caballo y les condujo a su destino. Ya de adulto, las visitas estivales a esas costas, conducido por su amigo el pintor Ant3n Mouzo (Vimianzo, 1957-A Coruña, 2007), es otro de los emocionados recuerdos que han dado h3lito a este proyecto expositivo.

**Fotografías y un cortometraje realizado para la ocasi3n, componen esta muestra, que adem3s de hacer un acercamiento emocional, po3tico y antropol3gico al territorio, profundiza en las 3ltimas investigaciones pl3sticas del artista.**

**La idea de simetría bilateral, sus límites y ruptura, centran la investigaci3n est3tica de toda la exposici3n. En las fotografías -muchas de ellas rescatadas de archivos, y manipuladas- es frecuente ver una lnea central vertical que divide en dos las im3genes, planteando al observador nuevas interrogantes e induciendo otras formas de mirada.**

**El cortometraje se compone de 11 micro-videos realizados en los sucesivos viajes, y que componen una miscelánea de lo que De la Colina percibi3 y sinti3. Lo buscado y lo casual, son registrados con el tel3fono m3vil, en ocasiones con una mirada po3tica, otras descarnadamente realista y otras con sentido del humor. Siempre desde un posicionamiento comprometido y empático.**

Notas biogr3ficas:

**Juan de la Colina**

Formado entre Barcelona, Madrid y Nueva York, Juan Mart3nez de la Colina (A Coruña, 1958) es doctor en Bellas Artes por la Universidade de Vigo.

Como artista pl3stico viene realizando desde 1982 numerosas exposiciones individuales y colectivas y participando en ferias internacionales. En los 3ltimos a1os su obra est3 centrada en una mirada benjaminiana de la historia, de la relaci3n entre pasado y presente, desarrollando su trabajo principalmente desde la fotografía y el cine experimental.

Su obra se encuentra en importantes colecciones nacionales e internacionales.



# FARO

exposición de **JUAN DE LA COLINA**

**Faro Vilán** (cabo Vilán), Camariñas, A Coruña  
inauguración 2 de agosto 2024 ás 12h (ata o 30 de agosto)

ORGANIZA



COLABORAN



© juandelacolina







